

ABSTRAK

PT. Amarta Karya (persero) atau yang sering dikenal dengan PT. AMKA merupakan perusahaan yang bergerak dibagian kontruksi dan baja. Perusahaan ini memiliki banyak proyek pekerjaan dan salah satunya merupakan pembangunan Pembangkit Listrik Tenaga Air (PLTA) Peusangan yang berada di Kabupaten Aceh Tengah. Pada proyek tersebut PT. AMKA diberi area kerja salah satunya yaitu pada area bendung. Bendung merupakan bangunan pelimpah air yang berfungsi untuk menaikkan tarap muka air. Pada bangunan bendung ini terdapat banyak komponen penyusun salah satunya adalah pintu air. Sebelum pintu air ini dapat difungsikan terdapat proses kerja pemasangan dan pengelasan. Proses pekerjaan pemasangan ini dilakukan berdasarkan rencana gambar desain yang meliputi pemasangan *segment 1* dan *segment 2*. Pengelasan dilakukan untuk menyambungkan antara pintu air *segment 1* dan *2*, pada pengelasan ini menggunakan las SMAW. Setelah selesai dilakukan pengelasan dilakukan pengujian penetrant. Hasil yang didapat pekerjaan ini pemasangan pintu air sesuai dengan desain dan tidak terdapat cacat pengelasan setelah dilakukannya pengujian.

Kata kunci :Pintu air, Pemasangan, Pengelasan

ABSTRACT

PT. Amarta Karya (Persero) or often known as PT. AMKA is a company engaged in construction and steel. This company has many work projects, and one of them is the construction of the Peusangan Hydroelectric Power Plant (HPP) in Central Aceh Regency. In this project, PT. AMKA was given a work area, one of which was the weir area.

Weir is a water overflow structure that functions to increase the water level. In this weir building, there are many constituent components, one of which is the floodgates. Before this sluice gate can be put into effect, there is a work process for installation and welding. The method of this installation work is carried out based on the design drawing plan, which includes the installation of segment one and segment 2. Welding is carried out to connect between the floodgates of segment 1 and 2, in this welding using SMAW welding. After the welding was finished, the penetrant test is carried out. The results obtained by this work are installing sluice gates following the design, and there are no welding defects after testing.

Keywords: Sluice, Installation, Welding